



Quality Innovation System

(品質革新システム)

テクノエクスプレス株式会社

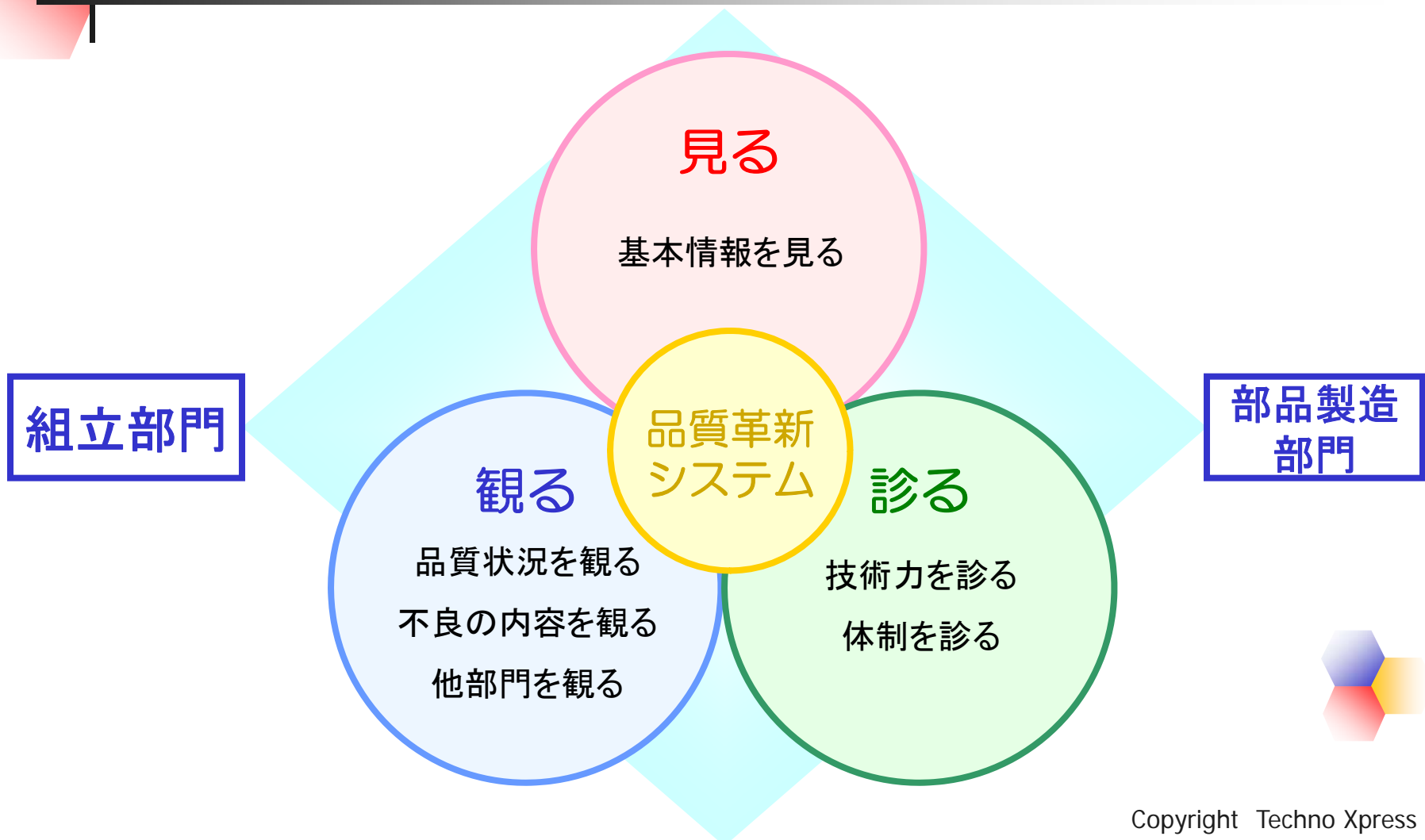
2008-11-19 作成



基本コンセプト ①

見る・観る・診る

《 不良を無くす！あくなき挑戦のシステム!! 》



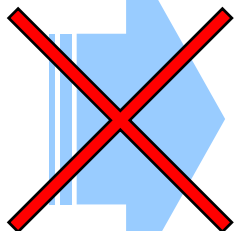
基本コンセプト ②

不良を入れない・出さない・作らない

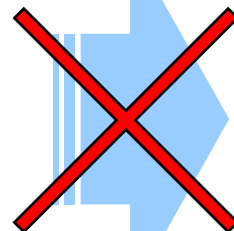
不良を入れない



部品製造部門の品質を
完璧なものにする。



組立部門



不良を出さない



製造不良を外に出さない
ルーチンを組む。

不良を作らない



不良を作らないルーチンを組む。

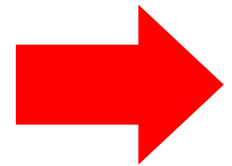
同じ不具合は2度と出さない！



基本コンセプト ③

対応から即応へ

対応



即応



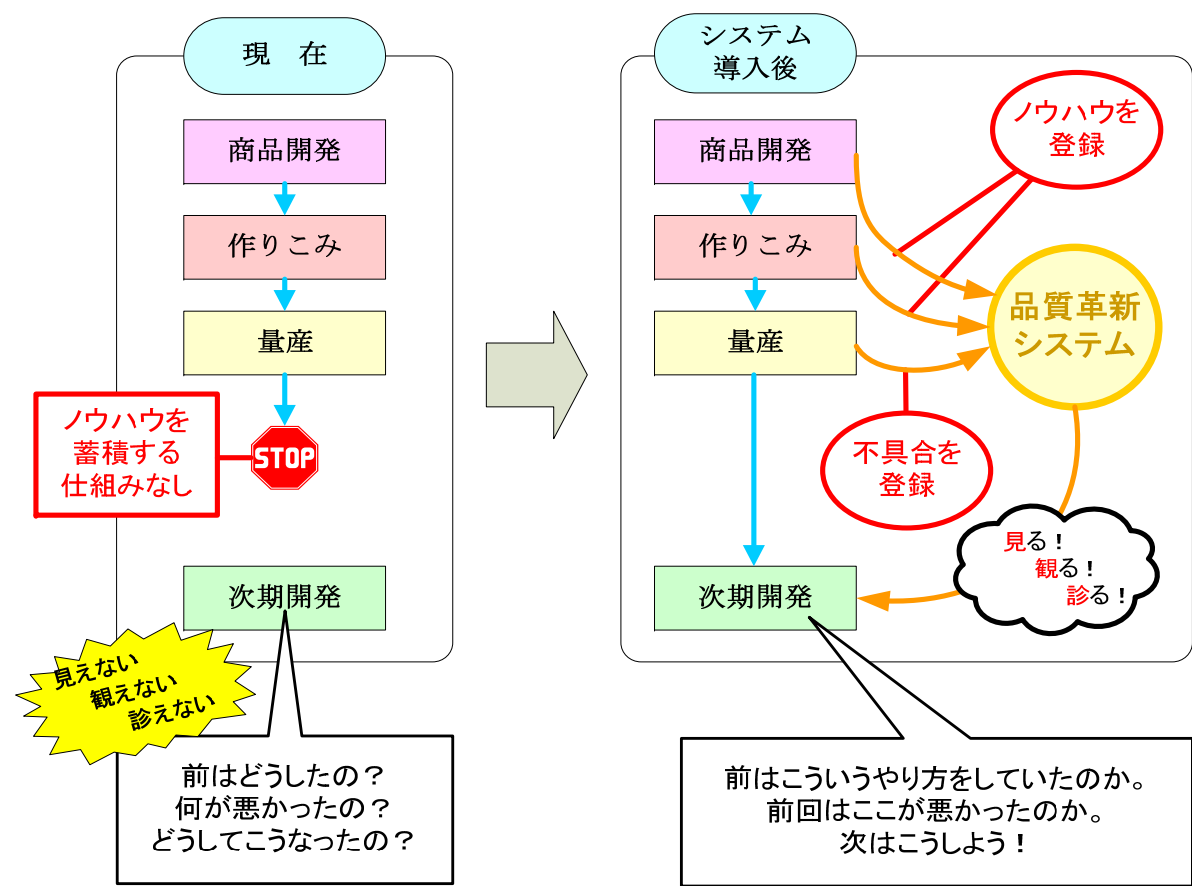
問題発生後、60分以内の処理！

同じ不具合を発生させない！



基本コンセプト ④ 技術を伝える

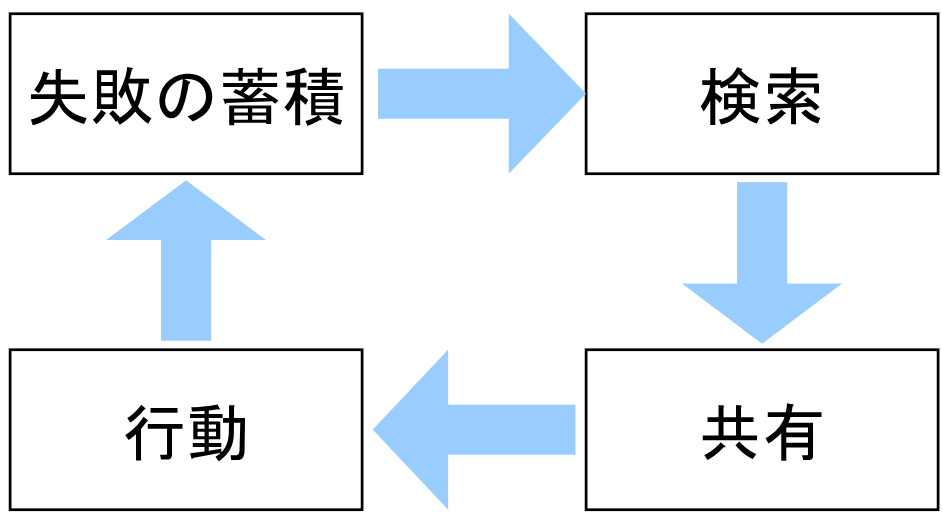
- 現場が培ってきた技術力を次期製品に使う。



基本コンセプト ⑤

失敗の共有化

- 皆が自分で考える現場力の醸成。



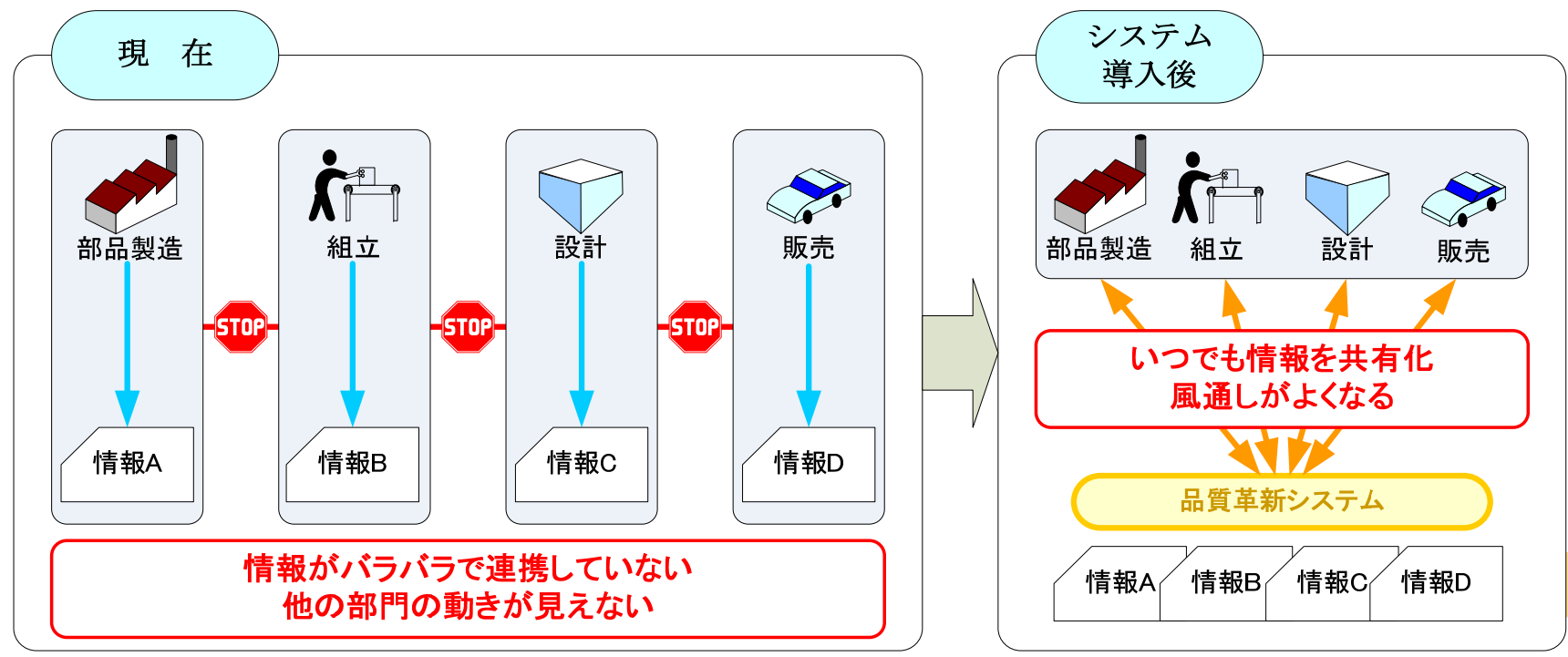
◎ 生産時のトラブルシュー트가DBとして有効利用できる。



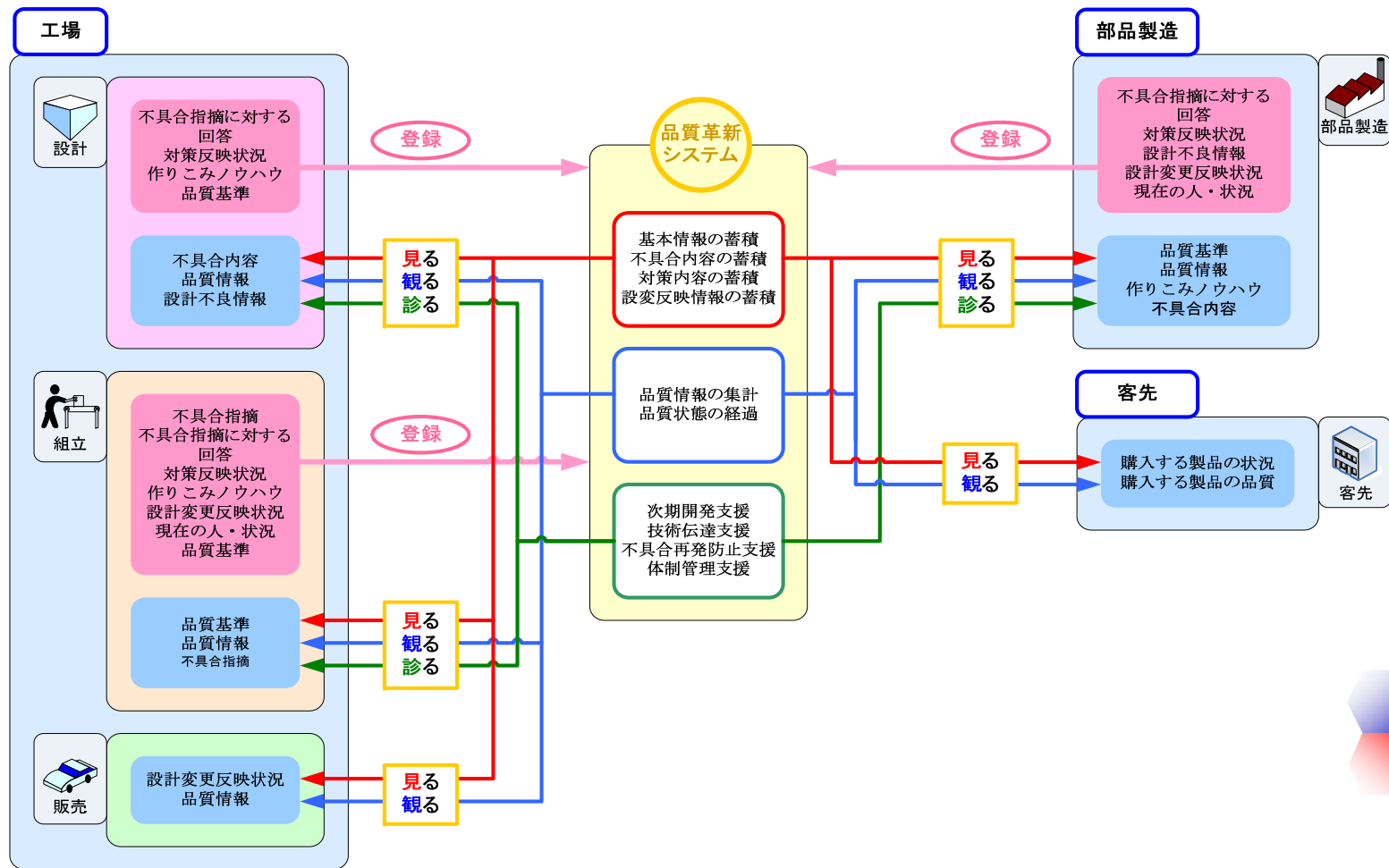
基本コンセプト ⑥

組織の壁をなくす

- 部品製造、組立、設計、研究、販売部門の横のつながり、縦のつながりを持つ。



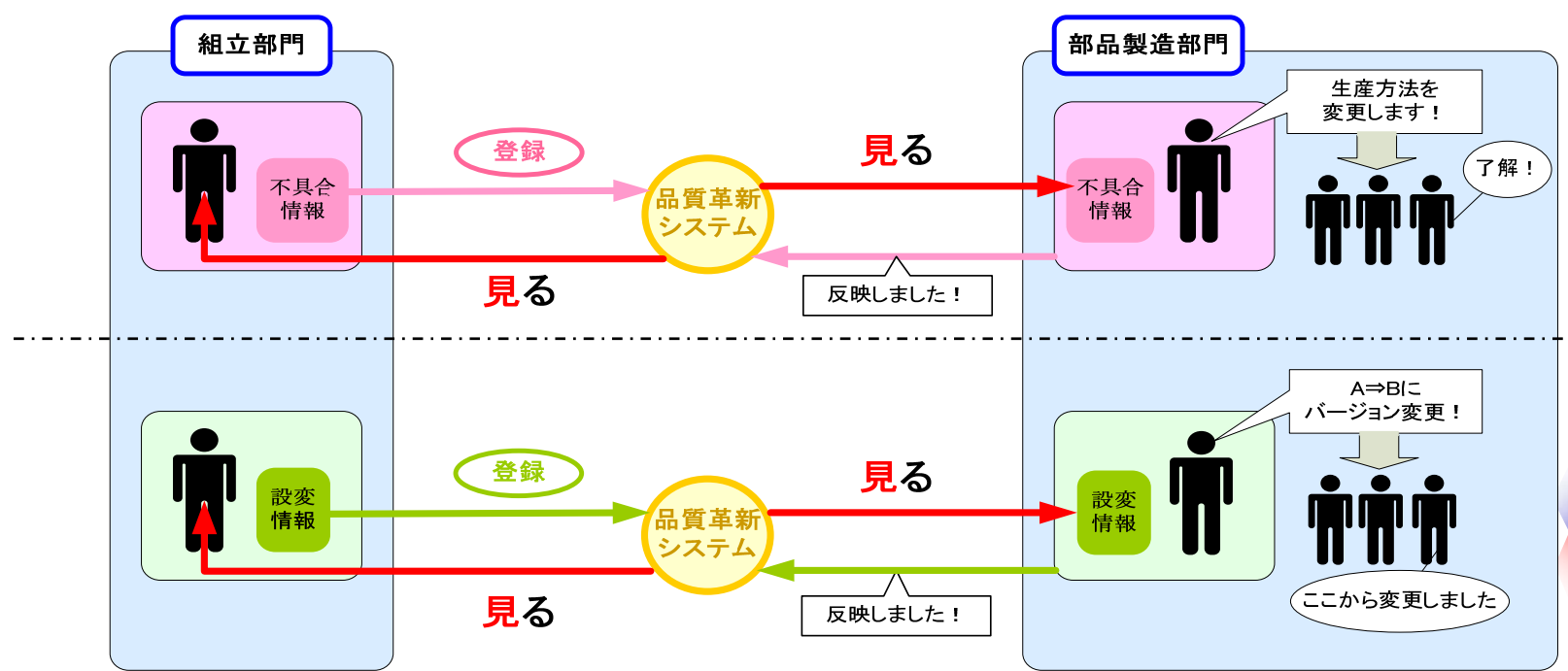
品質革新システム 情報の流れ



システムコンセプト ①

正しく作っていますか？

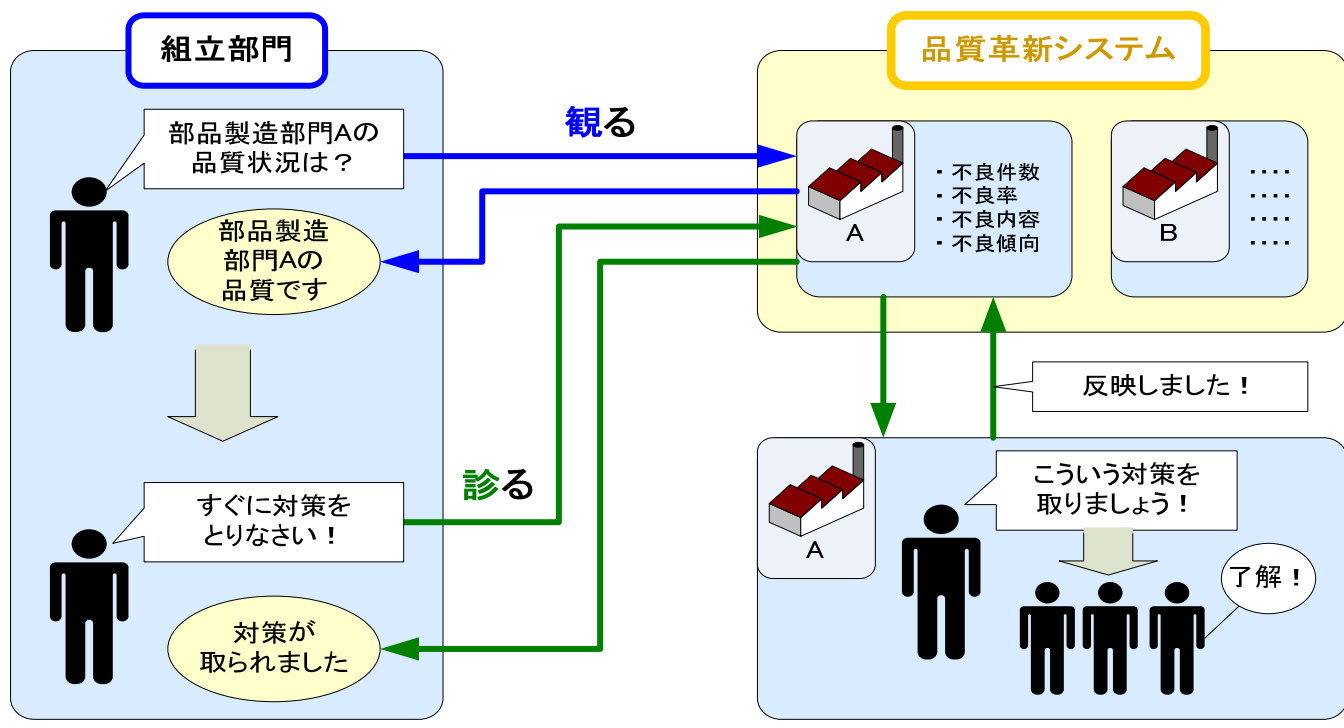
- 組立時に発生した不具合をリアルタイムでフィードバックする。
- 作業標準に不具合対策が反映されているか**見る**。
- 設計変更が正しく伝わり、いつから反映されたか**見る**。



システムコンセプト ②

生産品質は安定向上していますか？

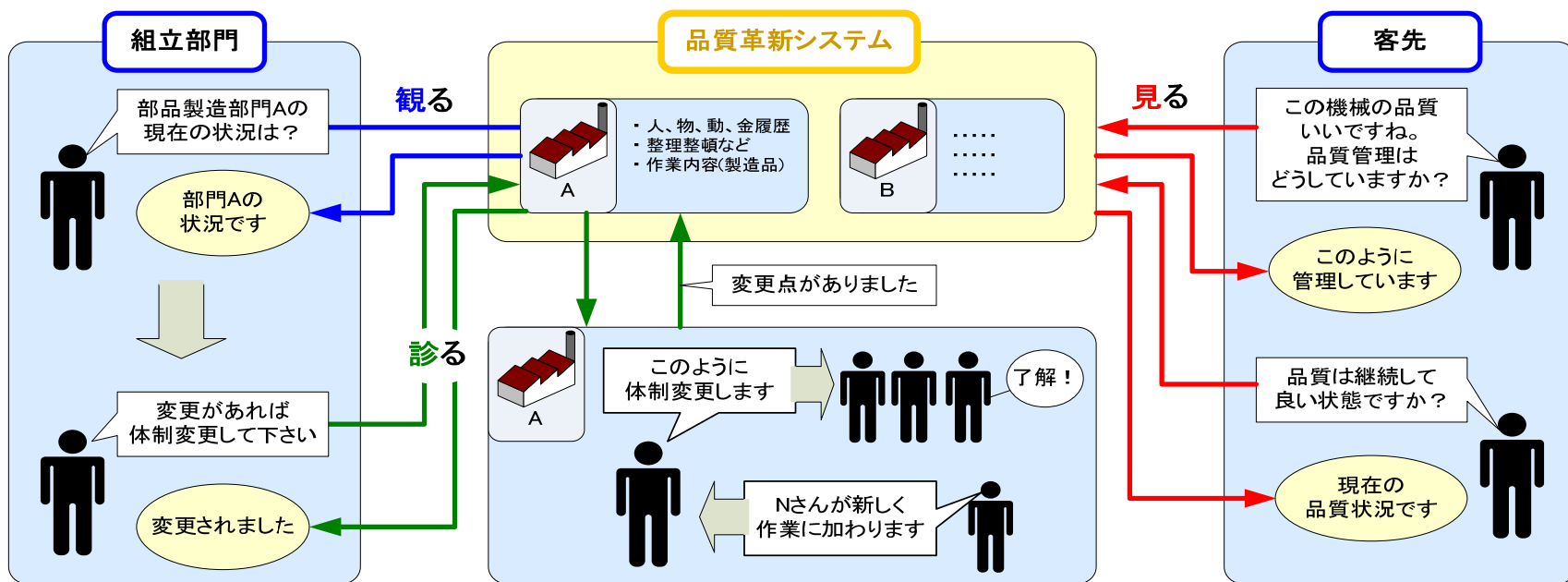
- 不良発生状況、品質状況を**観**る。
- 不良発生の前兆を捕らえ、品質を**診**る。



システムコンセプト ③

体制管理はできていますか？

- 部品製造部門の現状を**観る**。
- 部品製造部門の体制を**診る**。





<http://www.xpress.co.jp/>
<http://www.senjukannon.com/>